

## Protokoll

### der Mitgliederversammlung des Karbeschen Familienverbandes in Rothenburg ob der Tauber, 20. Mai 2002

---

**Ort:** Rothenburg ob der Tauber, Ev. Tagungsstätte Wildbad  
**Zeit:** 20. Mai 2002, 10:23 Uhr bis 12:15 Uhr  
**Anwesend:** Siehe Anhang  
**Protokollführer:** Bernd Karbe

#### Tagesordnung:

TOP 1	BEGRÜßUNG .....	2
TOP 2	INFORMATION ÜBER MITGLIEDER.....	2
TOP 3	PROTOKOLL DER MITGLIEDERVERSAMMLUNG IN EISENACH .....	3
TOP 4	BERICHT DES VORSITZENDEN.....	3
TOP 5	BERICHT DES SCHATZMEISTERS.....	3
TOP 6	BERICHT DES KASSENPRÜFERS.....	4
TOP 7	WEITERE BERICHTE VON MITGLIEDERN DES VORSTANDES.....	4
TOP 8	ENTLASTUNG DES ALTEN VORSTANDS .....	4
TOP 9	WAHL DES NEUEN VORSTANDS.....	4
TOP 10	WAHL DER KASSENPRÜFER .....	7
TOP 11	JUGENDVERTRETER .....	7
TOP 12	GEMEINNÜTZIGKEIT DES VERBANDES/SATZUNGSÄNDERUNG .....	7
TOP 13	JUGENDTREFFEN 2001 UND 2003.....	8
TOP 14	BUSREISE 2001 UND 2003.....	8
TOP 15	FAMILIENTAG 2004 .....	8
TOP 16	ANREGUNGEN ZUM FAMILIENTAGSTHEMA 2004 .....	8
TOP 17	NACHRICHTENBLATT.....	9
TOP 18	FAMILIENGESCHICHTE .....	9
TOP 19	BLAUE LISTE .....	9
TOP 20	FAMILIENARCHIV .....	9
TOP 21	ALTE KARBE-GRÄBER .....	9
TOP 22	VORSCHLÄGE ZUM VERBESSERN DER FAMILIENTAGE.....	9
TOP 23	VERSCHIEDENES .....	9
ANHANG TEILNEHMERLISTE .....		11
ANHANG ÜBERSICHT DER FINANZEN .....		12

## **TOP 1 Begrüßung**

Eberhard begrüßt alle Anwesenden und stellt fest, dass zur Mitgliederversammlung mit Tagesordnung ordnungsgemäß und termingerecht eingeladen wurde und dass die Versammlung beschlussfähig ist.

Es wird keine Änderung der Tagesordnung beantragt.

## **TOP 2 Information über Mitglieder**

Zu Beginn wird der Verwandten gedacht, die seit der letzten Mitgliederversammlung verstorben sind. Wir trauern um folgende Mitglieder und Verwandte:

- Jürgen Karbe, gestorben am 18.5.01 mit 88 Lebensjahren (20 Jahre Vorsitzender und anschließend Ehrenvorsitzender)
- Helmut Karbe, gestorben am 17.2.02 mit 97 Lebensjahren (Ehrenmitglied und Senior der Familie)
- Hildegard Karbe, geb. Schönwald, gestorben am 11.9.01 mit 96 Lebensjahren (Seniorin der Familie)
- Karin Bader, geb. Schütte, gestorben am 1.4.02 mit 74 Lebensjahren (ehemals im Vorstand als Redakteurin des Nachrichtenblattes)
- Uschi Karbe, geb. Reupke, gestorben am 22.2.01 mit 72 Lebensjahren (ehemals im Vorstand)
- Herbert Muhle, gestorben am 23.8.00 mit 74 Lebensjahren (ehemals im Vorstand)

Die Anwesenden erhoben sich, um der Verstorbenen zu gedenken.

Bekannt gegeben wurde folgende Hochzeit:

- Bettina Ripken und Christoph Hoffmann am 25.8.01.

Folgende Geburten wurden bekannt gegeben:

- Friederike Warmbrunn: geboren im Juni 2000, Tochter von Andreas Duckwitz
- Justus Karbe: geboren am 26.12.00, Sohn von Gudrun und Ingo Karbe
- Luise Saft: geboren am 25.6.01, Enkelin von Annette und Wilhelm Schlemmer
- Leonie Hoffmann: geboren am 20.2.02, Tochter von Bettina und Christoph Hoffmann

Begrüßt und namentlich genannt werden die seit der letzten Mitgliederversammlung neu aufgenommenen Mitglieder:

- Ingrid Schellhaas
- Michael Briegleb
- Christian Müller-Gugenberger
- Cornelia und Heinz Schröpfer

Während des Familientages wurden folgende Mitglieder neu aufgenommen:

- Pit Karbe
- Dietrich Grebbin
- Christian Hoffmann
- Sabine Karbe, geb. Dreykluff

Als Jugendliche wurden aufgenommen:

- Lars Karbe
- Sebastian Bathe

Seit dem letzten Familientag ausgetreten ist

- Sebastian Ernst

Schließlich wird mitgeteilt, dass Carla eine große Spende an den Familienverband gemacht hat, die Mitgliedern ohne Einkommen die Teilnahme am Familientag erleichtern und für die Familiengeschichte verwendet werden soll.

Eberhard dankt ihr und anderen Spendern für die großzügige Unterstützung.

### **TOP 3 Protokoll der Mitgliederversammlung in Eisenach**

Das Protokoll der letzten Mitgliederversammlung am 1.5.2000 in Eisenach, Haus Hainstein, wird ohne Änderungen und ohne Einwände verabschiedet.

### **TOP 4 Bericht des Vorsitzenden**

Eberhard berichtet über die Arbeit des Vorstandes. Es wurden

- drei Vorstandssitzungen durchgeführt (bei Uschi und Adalbert, Klaus und Hildegard sowie bei Renate und Waldemar),
- drei Nachrichtenblätter (durch Ariane) vorbereitet und verschickt,
- eine Busreise nach Ostsachsen (durch Wilhelm Schlemmer) vorbereitet und durchgeführt,
- ein Jugendtreffen (durch Aniella Müller-Gugenberger und Claudia Nelte) vorbereitet und durchgeführt,
- der Familientag 2002 (vor Ort durch Dorothee und Dietrich Grebbin sowie Anna-Sophia und Christian Müller-Gugenberger) vorbereitet,
- die geplante Satzungsänderungen diskutiert (Sachstand s.u.) und
- die Familiengeschichte weitergeführt.

### **TOP 5 Bericht des Schatzmeisters**

Adalbert berichtet, dass der Kassenbestand am 1.1.2000 noch DM 8.450,25 und am 31.12.2001 nur DM 7.397,48 (entspricht 3782,77 EURO) betrug. Darin enthalten waren allerdings Spendenbeiträge für die Restaurierung des Karbe-Epitaph in Neuendorf und noch nicht abgerechnete Kosten für das Jugendtreffen in Höhe von zusammen DM 3487,-, so

dass der Netto-Kassenbestand im Berichtszeitraum tatsächlich um DM 4539,77 abgenommen hat und zum 31.12.2001 nur noch DM 3910,48 betrug.

Seit der letzten Mitgliederversammlung standen Ausgaben von DM 14.038 lediglich Einnahmen von DM 9.498 gegenüber. Wesentliche Ausgaben betrafen den Zuschuss zum vergangenen Familientag in Höhe von ca. DM 3.300 und den Zuschuss zum Jugendtreffen in Höhe von ca. DM 1.500.

Die Kassenlage ist im Anhang dargestellt.

Die Preise für die Teilnahme am Familientag sind besonders für Mitglieder ohne eigenes Einkommen stark subventioniert. Der letzte Familientag hat einen Zuschuss in Höhe von DM 3.300 erfordert. Zur Durchführung des Familientages ist der Verband immer auf Spender angewiesen. Allerdings stehen erkennbar nicht mehr so viele Spender zur Verfügung.

Adalbert beantragt, den Mitgliedsbeitrag, wie folgt, neu ab 1.1.2003 festzusetzen:

- ◆ Ehepaare 25 €,
- ◆ Einzelmitglieder 17€ und
- ◆ Nichtverdienende 2,50 €.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Null
	Dafür:	Einstimmig

Damit ist der Antrag angenommen und der neue Mitgliedbeitrag ab 1.1.2003 festgesetzt.

## **TOP 6 Bericht des Kassenprüfers**

Thomas Polzin gibt das Ergebnis der Kassenprüfung durch ihn und Tobias Polzin bekannt:

Die Prüfung ergab, dass alle Kontostände übereingestimmt haben.

Er schlägt die Entlastung des Schatzmeisters und des Vorstands vor.

## **TOP 7 Weitere Berichte von Mitgliedern des Vorstandes**

Es werden keine weiteren Berichte erteilt.

## **TOP 8 Entlastung des alten Vorstands**

Thomas Polzin stellt den Antrag, den Vorstand zu entlasten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	6
	Dafür:	Alle anderen

Der Vorstand ist damit entlastet.

## **TOP 9 Wahl des neuen Vorstands**

Als **Wahlleiter** wird **Waldemar** vorgeschlagen; er wird einstimmig gewählt und nimmt die Wahl an.

### 9.1 Wahl des ersten Vorsitzenden

Thomas stellt den Antrag, **Eberhard** als ersten Vorsitzenden wiederzuwählen.

Es gibt keine weiteren Vorschläge.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Eberhard dankt für das Vertrauen und nimmt die Wahl an. Damit ist er als Vorsitzender gewählt und übernimmt die weitere Wahlleitung.

### 9.2 Wahl des zweiten Vorsitzenden

Frank kandidiert in Abwesenheit wieder. Wiltrud schlägt Bernd vor, der ebenfalls kandidiert. Alle weiteren Kandidaten lehnen ab.

Bernd verlässt die Sitzung während der folgenden Wahl.

<b>Abstimmung:</b>	Frank:	19
	Bernd:	24
	Enthaltungen	Alle anderen

**Bernd** dankt für das Vertrauen und nimmt die Wahl an. Damit ist er als zweiter Vorsitzender gewählt.

### 9.3 Wahl des Kassenführers

**Adalbert** kandidiert wieder. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	null
	Enthaltungen:	Eine
	Dafür:	Alle anderen

Adalbert dankt für das Vertrauen und nimmt die Wahl an. Damit ist er als Kassenführer gewählt.

### 9.4 Wahl des Schriftführers

Eberhard stellt fest, dass **Bernd** wieder kandidiert. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Eine
	Dafür:	Alle anderen

Bernd dankt für das Vertrauen und nimmt die Wahl an. Damit ist er als Schriftführer gewählt.

### 9.5 Wahl des Beisitzers, verantwortlich für Jubiläen

**Anna-Sophie** kandidiert wieder. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Zwei
	Dafür:	Alle anderen

Anna-Sophie nimmt die Wahl an. Damit ist sie als Beisitzerin gewählt.

### 9.6 Wahl des Beisitzers für die Unterstützung der Ost-West-Integration

Siegfried schlägt vor, diese Bezeichnung zukünftig wegfällen zu lassen.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	5
	Enthaltungen:	4
	Dafür:	Alle anderen

Damit werden zukünftig Beisitzer auch ohne Aufgabenbereich von der Mitgliederversammlung gewählt, denen zu einem späteren Zeitpunkt durch den Vorstand spezifische Aufgaben übertragen werden können.

**Annette Schlemmer** und **Axel** kandidieren wieder als Beisitzer.

Klaus schlägt **Frank** als zusätzlichen Beisitzer ohne Funktionsbereich vor.

<b>Abstimmung Axel:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Eine
	Dafür:	Alle anderen
<b>Abstimmung Annette:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Eine
	Dafür:	Alle anderen
<b>Abstimmung Frank:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	keine
	Dafür:	Alle anderen

Annette und Axel nehmen die Wahl an. Damit sind sie als Beisitzer gewählt.

Eberhard nimmt im Namen von Frank die Wahl an. Damit ist Frank als Beisitzer gewählt.

### 9.7 Wahl des Beisitzers für das Nachrichtenblatt

**Ariane** kandidiert wieder. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	Eine
	Dafür:	Alle anderen

Ariane nimmt die Wahl an. Damit ist sie als Beisitzerin gewählt.

### 9.8 Wahl des Beisitzers für Genealogie und Archiv des Familienverbandes

Ariane schlägt **Siegfried** vor. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	drei
	Dafür:	Alle anderen

Siegfried nimmt die Wahl an. Damit ist er als Beisitzer für das Familienarchiv gewählt.

### 9.9 Wahl des Beisitzers für die junge Generation

**Gudrun** kandidiert wieder. Es gibt keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	Null
	Enthaltungen:	eine
	Dafür:	Alle anderen

Gudrun nimmt die Wahl an. Damit ist sie als Beisitzerin gewählt.

Damit ist der Vorstand vollständig gewählt.

### TOP 10 Wahl der Kassenprüfer

Thomas Polzin möchte nicht wieder kandidieren. Als Kassenprüfer werden Waldemar Frank, Eckhard Karbe und Tobias Polzin vorgeschlagen.

Alle drei verlassen während der Wahl den Raum.

<b>Abstimmung Kassenprüfer 1:</b>	Eckhard	0
	Waldemar	3
	Tobias	Alle Anderen
<b>Abstimmung Kassenprüfer 2:</b>	Enthaltungen	5
	Eckhard:	6
	Waldemar:	Alle anderen

Damit sind Tobias und Waldemar gewählt. Tobias und Waldemar nehmen die Wahl an.

Eckhard gilt als Vertreter bei Ausfall des ersten oder zweiten Kassenprüfers.

### TOP 11 Jugendvertreter

Jugendvertreter werden vor der Sitzung von der Jugend gewählt.

Die Jugend hat **Aniella Müller-Gugenberger** wieder und **Sebastian Bathe** neu gewählt.

### TOP 12 Gemeinnützigkeit des Verbandes/Satzungsänderung

Eberhard berichtet über die Änderung der Haltung des Finanzamtes Velbert, das entgegen früherer Aussage nun eine Gemeinnützigkeit auf der Grundlage des Entwurfs der Satzungsänderung des Karbeschen Familienverbandes nicht mehr für gegeben und möglich hält.

Auch das Finanzamt Hannover lehnte unser Vorhaben ab.

Damit ist der Antrag auf Satzungsänderung durch den Vorstand hinfällig und wird zurückgezogen.

### **TOP 13 Jugendtreffen 2001 und 2003**

Das Jugendtreffen 2001 war zwar etwas verregnet, ist aber mit 12 Teilnehmern in sehr guter Stimmung verlaufen.

Es besteht der Wunsch, für das Pfingstwochenende 2003 wieder ein Jugendtreffen abzuhalten. Die Planungen hierzu beginnen gerade. Verantwortlich sind die beiden Jugendvertreter.

Kosten für Anfahrt, Zeltplatz und Campingverpflegung werden wieder vom Verband übernommen.

### **TOP 14 Busreise 2001 und 2003**

Die Busreise 2001 war ein voller Erfolg. Sie wurde von Wilhelm organisiert. 30 Verwandte haben daran teilgenommen.

Zu Himmelfahrt 2003 soll wieder eine Busreise stattfinden. Die fachliche Leitung hat Klaus. Ein Organisator wird vom Vorstand gesucht. Bereitwillige möchten sich bei Eberhard melden.

Derzeit ist eine Reise in die Uckermark geplant.

### **TOP 15 Familientag 2004**

Siegfried schlägt Chorin als Tagungsort vor, wo es ein modernes Tagungshotel gibt.

Im Jahr 2004 werde vom Geschichtsverein Gramzow eine Ausstellung anlässlich der Ansiedlung der Karbes in Gramzow im Jahre 1804 eröffnet und damit dieses zweihundertjährige Jubiläum gefeiert. Eine entsprechende Grußadresse der Vorsitzenden des Geschichtsvereins Gramzow wurde von Siegfried vorgelesen. Der Geschichtsverein lädt anlässlich der geplanten Ausstellung nach Chorin ein.

Für Rothenburg gibt es bereits eine Vorreservierung für Pfingsten 2004. In jedem Falle soll spätestens 2006 ein Familientag in Rothenburg stattfinden.

<b>Willensbildung:</b>	Gramzow/Chorin	28
	Rothenburg	4
	Unentschieden	Alle anderen

Der Vorstand wird die Möglichkeit prüfen, den Familientag in Chorin stattfinden zu lassen, und nach Möglichkeit umsetzen.

### **TOP 16 Anregungen zum Familientagsthema 2004**

Dem Vorstand wird empfohlen ein Thema festzulegen, das möglichst zum Thema „200 Jahre Gramzow“ passt.



### **TOP 17 Nachrichtenblatt**

Das Feedback zu den Nachrichtenblättern unter der neuen Redaktion von Ariane war sehr gut. Ariane wird zukünftig weitere Unterstützung erhalten von Wiltrud und Gudrun (Dateneingabe), Harald Richert (Korrekturlesen) und Adalbert (Versand).

Zukünftig soll der Bildqualität Vorrang vor der Schriftqualität gegeben werden.

Redaktionsschluss für das nächste Nachrichtenblatt ist der 30. Oktober 2002, damit es in der Adventszeit verschickt werden kann.

### **TOP 18 Familiengeschichte**

Der Stand der Arbeiten an der Familiengeschichte ist bekannt und in den letzten Nachrichtenblättern mehrfach dokumentiert worden.

Die Entwürfe werden voraussichtlich in einigen Monaten alle fertig werden. Derzeit wird noch ein Autor für eine Kurzbiographie von „Helmut Karbe“ gesucht (bitte bei Eberhard melden).

### **TOP 19 Blaue Liste**

Derzeit ist keine neue Ausgabe geplant, sie kann aber jederzeit kurzfristig aktualisiert werden.

### **TOP 20 Familienarchiv**

Vom Familienarchiv gibt es nichts Neues. Allerdings ist ein neuer Archivar gefunden worden.

### **TOP 21 Alte Karbe-Gräber**

Renate berichtet über den Karbe-Epitaph in Neuendorf, der restauriert werden soll (insgesamt 3 Epitaphe für gut 18.000 DM). Die Deutsche Stiftung für Denkmalschutz hat eine verbindliche Zusage über einen Zuschuss von 2.500 € erteilt, nachdem durch Spenden von Mitgliedern unseres Familienverbandes ausreichend Mittel zusammen gekommen sind (5.000,- DM). Die Baubehörde beteiligt sich mit 8.000 DM. Die Arbeiten sollen bis September 2002 abgeschlossen werden, so dass die Grabsteine während der nächsten Busfahrt 2003 eingeweiht werden könnten. Renate dankt den 11 großzügigen Spendern der Familie.

Siegfried berichtet über die Gruft in Gramzow: Es soll eine Prüfung der Bausubstanz erfolgen und ein Erhaltungskostenvoranschlag für die Restaurierung eingeholt werden. Neuere Fotos aus dem Inneren der Gruft zeigen keine Särge.

### **TOP 22 Vorschläge zum Verbessern der Familientage**

Es wurden keine Vorschläge zur Verbesserung der Familientage gemacht. Allerdings hat es sich bewährt, dass die Kindergärtnerinnen bei Kindern bekannt waren.

### **TOP 23 Verschiedenes**

Grüße von Till und Volker, Frank und Melanie, Rüdiger und Frauke Mack, Anneliese Muhle, Annabell und Gundi sowie von Ruth Dehoff werden übermittelt.

Hans-Jürgen Fuhr wird den Web-Auftritt des Verbandes in Angriff nehmen.

Eberhard stellt noch einmal fest, dass bei diesem Familientag besonders viele Teilnehmer anwesend waren (101 Teilnehmer insgesamt, 97 Teilnehmer am festlichen Abend).

Eberhard dankt allen, die zum Gelingen des Familientages beigetragen haben, insbesondere aber: Dorothee und Dietrich Grebbin, Anna-Sophia und Christian Müller-Gugenberger, Adalbert. Ebenso dankt er allen Spendern, den Kindergärtnerinnen, Alexandra und Caroline, unserem Musiker, Jürgen Everling, und dem sehr hilfsbereiten Hauspersonal.

Eberhard schließt die Versammlung mit dem Dank an alle für die aktive Teilnahme und wünscht eine gute Heimreise.

Ausgefertigt durch den Protokollführer Bernd Karbe am 1.6.2002 in Harthausen

Zugestimmt durch Versammlungsleiter Eberhard Karbe am 7.7.2002 in Wülfrath

## Anhang Teilnehmerliste

Eberhard Karbe	Patricia Karbe	Adalbert Karbe
Bernd Karbe	Gudrun Karbe	Ingo Karbe
Goetz Karbe	Klaus Karbe	Hildegard Karbe
Anna-Sophia Müller-Gugenberger	Aniella Müller-Gugenberger	Ariane Karbe
Heidi Polzin	Thomas Polzin	Tobias Polzin
Wilhelm Schlemmer	Annette Schlemmer	Benedikt Muhle
Axel Karbe	Renate Karbe	Daniela Muhle
Renate Frank	Beate Karbe	Waldemar Franck
Dietrich Grebbin	Christian Müller-Gugenberger	Pascal Müller-Gugenberger
Harald Richert	Wiltrud Karbe	Kolja Küppers
Anna-Isi Karbe	Marlies Büchsel	Anne-Dore Karbe
Dolf Muhle-Karbe	Ulrich Heidbrinck	Gisela Heidbrinck-Karbe
Hans-H. Karbe	Dorothea Grebbin	Hans-Jürgen Fuhr
Klaus Naudé	Ingrid Karbe	Eckhard Karbe
Sabine Karbe	Bettina Karbe	Horst Bergmann-Karbe
Ernst Karbe	Lars Karbe	Sebastian Bathe
Darja Küpper	Siegfried Karbe	Elke Scholz
Volker Scholz	Benni Muhle	Marko Fuhr

## Anhang Übersicht der Finanzen

### Übersicht der Finanzen Karbescher Fam. Verb. e.V. 2000/2001

Konto	01.01.2000	31.12.2001	
Giro 819310	2.430,62 DEM	4.480,97 DEM	
Spar 40017120	2.859,05 DEM	2.916,51 DEM	
Kasse	3.160,58 DEM		
			Differenz
<b>Brutto-Bestand</b>	<b>8.450,25 DEM</b>	<b>7.397,48 DEM</b>	<b>-1.052,77 DEM</b>
Einnahmen Karbe-Epitaph Neuendorf		-2.500,00 DEM	
Auslagen für Jugendtreffen		-987,00 DEM	-3.487,00 DEM
			Differenz
<b>Netto-Bestand</b>	<b>8.450,25 DEM</b>	<b>3.910,48 DEM</b>	<b>-4.539,77 DEM</b>
Kasse an Giro am 11.12.2000		3.160,58 DEM	
Kontostände für Familiengeschichte			
Festgeld 394000064		3.520,00 DEM	Familiengeschichte
Festgeld 394000064		7.140,00 DEM	Rest der Spende Hans K.
<b>Summe Bestand Familiengeschichte</b>		<b>10.660,00 DEM</b>	
<b>Ausgaben insgesamt</b>		<b>14.038,06 DEM</b>	
<b>Einnahmen aus Beiträgen und Spenden</b>		<b>9.498,29 DEM</b>	
<b>Bilanz</b>		<b>-4.539,77 DEM</b>	

Geprüft und In Ordnung:  
19.05.2002

gez. Tobias Polzin  
gez Thomas Polzin