

## Protokoll

### der Mitgliederversammlung des Karbeschen Familienverbandes in Bad Alexandersbad am 12.Mai 2008

---

**Ort:** Evangelisches Bildungs- u. Tagungszentrum Alexandersbad  
**Zeit:** 12. Mai 2008, 9:40 Uhr bis 11:25 Uhr  
**Anwesend:** siehe Teilnehmerliste im Anhang  
**Protokollführer:** Hans-Jürgen Fuhr

#### Tagesordnung:

TOP 1	BEGRÜßUNG .....	1
TOP 2	MITGLIEDERBEWEGUNGEN .....	2
TOP 3	PROTOKOLL DER MITGLIEDERVERSAMMLUNG 2006 .....	2
TOP 4	BERICHT DES VORSITZENDEN .....	2
TOP 5	BERICHT DES SCHATZMEISTERS INKL. BUDGET 2008 .....	3
TOP 6	BERICHT DER KASSENPRÜFER.....	3
TOP 7	WEITERE BERICHTE VON MITGLIEDERN DES VORSTANDES .....	3
TOP 8	ENTLASTUNG DES ALTEN VORSTANDS .....	4
TOP 9	WAHL DES WAHLLITERS UND DES NEUEN VORSTANDS.....	4
TOP 10	WAHL DER KASSENPRÜFER.....	6
TOP 11	JUGENDVERTRETER.....	6
TOP 12	JUGENDTREFFEN 2007 UND 2009.....	7
TOP 13	BUSREISE 2007 UND 2009 .....	7
TOP 14	FAMILIENTAG UND FAMILIENTAGSTHEMA 2010 IN ROTHENBURG ...	7
TOP 15	FAMILIENTAGSORT 2012.....	7
TOP 16	FAMILIENARCHIV .....	8
TOP 17	NACHRICHTENBLÄTTER DEZ. 2007, MÄRZ UND DEZEMBER 2008 .....	8
TOP 18	Homepage.....	8
TOP 19	ADRESSENLISTE .....	8
TOP 20	VERSCHIEDENES.....	8

#### **TOP 1 Begrüßung**

Eberhard begrüßte alle Erschienenen und eröffnete die Versammlung. Er stellte fest, dass zur Mitgliederversammlung satzungskonform eingeladen wurde und dass die Versammlung beschlussfähig sei.

Zur vorgeschlagenen Tagesordnung gab es keine Wünsche zur Änderung oder Ergänzung.

## **TOP 2 Mitgliederbewegungen**

Zu Beginn wurde der Mitglieder gedacht, die seit der letzten Mitgliederversammlung **verstorben** sind. Wir trauern um folgende Mitglieder und Verwandte:

- Ruprecht Brennecke verstorben am 9. Juni 2006, 79 Jahre
- Dr. Klaus Karbe verstorben am 20. September 2006, 81 Jahre
- Erika Groke geb. Karbe verstorben am 2. Januar 2007, 91 Jahre
- Marie-Luise Büchsel verstorben am 10. Juni 2007, 88 Jahre

Die Anwesenden erhoben sich, um der Verstorbenen zu gedenken.

**Ausgetreten** aus dem Familienverband ist:

- Dick von Briesen, Kanada

Folgende Mitglieder sind in den Verband **eingetreten**

- Gabi Karbe geb. Müller, Recklinghausen
- Dr. Jörn v. Stünzner-Karbe, Sieversdorf
  
- Dr. Stefan Schröpfer, Glückstadt
- Andrea Schröpfer, Glückstadt
- Frederike Schröpfer, Glückstadt
- Christoph Schröpfer, Glückstadt
  
- Heinz Naudé, Kelkheim/Taunus
- Ulrike Naudé, Kelkheim/Taunus

zusätzlich am Familientag:

- Nico Karbe, Daisendorf
- Jochen Schlemmer, Leipzig

Damit hat der Verband zum Zeitpunkt der Mitgliederversammlung 155 Mitglieder.

Die Teilnehmer begrüßten die neuen Mitglieder mit Beifall.

## **TOP 3 Protokoll der Mitgliederversammlung 2006**

Das Protokoll der letzten Mitgliederversammlung am 1.5.2006 in Rothenburg wurde einstimmig genehmigt.

## **TOP 4 Bericht des Vorsitzenden**

Eberhard berichtete über die Arbeit des Vorstandes.

Seit dem letzten Familientag hat der Vorstand folgende Aufgaben durchgeführt bzw. veranlasst:

- Drei Vorstandssitzungen durchgeführt in Ostheim, Bodenmais und Weggis.
- Den Familientag 2008 in Bad Alexandersbad vorbereitet.
- Ein Jugendtreffen an Pfingsten 2007 unter Leitung von Ariane und Frederik in Ostheim im Ferienhaus von Hildegard und Hans.

- Eine Busreise an Himmelfahrt 2007 nach Fürstenwalde und Umgebung, nach Plänen von Klaus und durchgeführt von Ingrid Schellhaas.
- Drei Nachrichtenblätter herausgegeben von Ariane, kopiert/verschickt von Adalbert und Sigrid.
- Veröffentlichung von Band 2 unserer Familiengeschichte, so dass damit alle 3 Bände fertig gestellt wurden, herausgegeben und z.T. geschrieben von Klaus und Ingrid Schellhaas. Eine herausragende Leistung von Klaus, Ingrid und vielen Autoren.
- Einrichtung unseres Familienarchivs von Gudrun in Wülfrath.

Eberhard dankte namentlich allen Personen, die an der Planung, Organisation und Durchführung der einzelnen Aufgaben beteiligt waren und wünschte Gudrun bei unserer zukünftigen genealogischen Forschung allen guten Erfolg. Die Mitglieder spendeten allen Beteiligten lang anhaltenden Applaus.

### **TOP 5 Bericht des Schatzmeisters inkl. Budget 2008**

Adalbert bezeichnete die generelle Kassenlage als gut. Er sei mit den Beitragseingängen zufrieden, obwohl ist immer einige säumige Beitragszahler gibt. Es werden den Nachrichtenblättern ab sofort keine Zahlungsvordrucke mehr beigelegt. Wer trotzdem welche benötigt möge sich bitte an Adalbert wenden.

Adalbert wies darauf hin, dass der Zahlungsverkehr für den Familientag und die Busreise aus Kostengründen derzeit über sein Privatkonto abgewickelt wird, weil es für Vereine keine kostenlosen Girokonten gibt.

Volker Scholz machte darauf aufmerksam, dass bei Spenden an den Verband unter Umständen Schenkungssteuer anfalle, da der Verband aus den bei der letzten Mitgliederversammlung genannten Gründen nicht gemeinnützig ist und es auch in absehbarer Zeit nicht werden wird. Er werde sich noch genauer darüber informieren und das Ergebnis den Mitgliedern mitteilen.

### **TOP 6 Bericht der Kassenprüfer**

Tobias Polzin (anhand er Belege bereits vor dem Familientag – er konnte bei der Versammlung nicht anwesend sein) und Arnd Albrecht hatten die Buchungen und Kontenstände geprüft und in Ordnung befunden. Ingrid Schellhaas schlug die Entlastung des Schatzmeisters vor.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	der Schatzmeister
	Dafür:	Alle anderen

### **TOP 7 Weitere Berichte von Mitgliedern des Vorstandes**

Anna-Sophie Müller-Gugenberger hatte wieder Kartengrüße an unsere Senioren vorbereitet und bat diese während der Versammlung herumzureichen und zu unterschreiben.

## **TOP 8 Entlastung des alten Vorstands**

Ingrid stellte den Antrag, den Vorstand zu entlasten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	Die Mitglieder des Vorstands
	Dafür:	Alle anderen

Der Vorstand ist damit entlastet.

## **TOP 9 Wahl des Wahlleiters und des neuen Vorstands**

Als **Wahlleiter** wurde **Jörn Ripken** vorgeschlagen und einstimmig gewählt. Er nahm die Wahl an. Ohne Gegenstimme wurde eine offene Wahl gewünscht, was mit großem Beifall begrüßt wurde.

### **9.1 Wahl des ersten Vorsitzenden**

**Eberhard** wurde als erster Vorsitzender vorgeschlagen. Er kandidiere 2008 das letzte Mal.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Eberhard dankte für das Vertrauen und nahm die Wahl an. Jörn leitete in Folge auch die Wahl der restlichen Vorstandmitglieder.

### **9.2 Wahl des zweiten Vorsitzenden**

**Hans-Hubertus** erklärte sich zur erneuten Kandidatur bereit. Er und in Folge alle weiteren Vorstandmitglieder wurden in offener Abstimmung gewählt.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	alle anderen

**Hans-Hubertus** nahm die Wahl an. Damit ist er als zweiter Vorsitzender gewählt.

### **9.3 Wahl des Schriftführers**

**Hans-Jürgen Fuhr** kandidierte wieder. Es gab keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Hans-Jürgen nahm die Wahl an.

### **9.4 Wahl des Kassenführers**

**Adalbert** kandidierte wieder. Es gab keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Adalbert nahm die Wahl an.

### **9.5 Wahl des Beisitzers für das Nachrichtenblatt**

**Ariane** kandidierte wieder. Es gab keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Ariane nahm die Wahl an. Damit ist sie als Beisitzerin gewählt.

### **9.6 Wahl des Beisitzers für das Archiv des Familienverbandes**

**Gudrun**, kandidierte wieder. Es gab keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Gudrun nahm die Wahl an.

### **9.7 Wahl des Beisitzers, verantwortlich für Jubiläen etc.**

**Anna-Sophie** kandidierte wieder. Es gab keine anderen Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	2
	Dafür:	Alle anderen

Anna-Sophie nahm die Wahl an.

### **9.8 Wahl des Beisitzers für die junge Generation**

Dieses derzeit nicht besetzte Amt sollte auf Vorschlag des Vorstandes diesmal wieder neu besetzt werden. **Aniella** Müller-Gugenberger – die bisher als Jugendvertreterin dem Vorstand angehörte – erklärte sich auf Vorschlag bereit, das Amt zu übernehmen. Es gab keine weiteren Kandidaten.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Aniella nahm die Wahl an.

### **9.9 Wahl der Beisitzer ohne besonderen Funktionsbereich**

**Annette** Schlemmer kandidierte wieder. Weitere Kandidaten werden nicht vorgeschlagen.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Annette nahm die Wahl an. Damit ist sie als Beisitzer gewählt.

**Benni** Muhle kandidierte wieder. Weitere Kandidaten werden nicht vorgeschlagen.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	1
	Dafür:	Alle anderen

Benni nahm die Wahl an. Damit ist er als Beisitzer gewählt.

### **Wahl des Beisitzers für die Mitglieder im Ausland**

**Frank** Karbe kandidierte wieder. Weitere Kandidaten werden nicht vorgeschlagen.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	4
	Dafür:	Alle anderen

Eberhard nahm im Namen von Frank die Wahl an. Damit ist auch Frank als weiteres Vorstandsmitglied gewählt.

Die Mitglieder spendeten den neu gewählten Mitgliedern lebhaften Beifall. Eberhard bedankte sich bei Jörn für das Amt des Wahlleiters. Er habe seine Aufgabe hervorragend gemacht. Eberhard leitete nun die Sitzung wieder selbst bis zum Ende.

### **TOP 10 Wahl der Kassenprüfer**

Eberhard schlug vor, wieder 2 Kassenprüfer und 1 Vertreter zu wählen

Es wurden **Ingrid** Schellhaas und **Arnd** Albrecht als Kassenprüfer vorgeschlagen und **Jochen** Schlemmer als Vertreter.

Weil es keine Gegenkandidaten gab, wurde eine offene Wahl vorgeschlagen, bei der alle 3 Kandidaten gleichzeitig gewählt wurden.

<b>Abstimmung:</b>	Dagegen:	0
	Enthaltungen:	4
	Dafür:	Alle anderen

Ingrid und Jochen nahmen die Wahl an. Auch Arnd hatte während der Versammlungspause in einem Telefonat seine Bereitschaft erklärt, die Wahl anzunehmen. Damit sind **Ingrid** Schellhaas und **Arnd** Albrecht als Kassenprüfer und **Jochen** Schlemmer als Kassenprüfer-Vertreter gewählt.

### **TOP 11 Jugendvertreter**

Jugendvertreter werden nicht von der Mitgliederversammlung sondern in einer gesonderten Sitzung der Jugend gewählt.

**Aniella** gab bekannt, dass die Jugend **Ariane** Müller-Gugenberger und **Fredrik** (Fredri) Karbe zu ihren Vertretern gewählt hat.

## **TOP 12 Jugendtreffen 2007 und 2009**

2007 fand ein Jugendtreffen statt. Auch 2009 soll es wieder ein Jugendtreffen geben. Ort und Zeit standen zum Zeitpunkt der Mitgliederversammlung noch nicht fest.

## **TOP 13 Busreise 2007 und 2009**

Nach der erfolgreichen Busreise von 2007 wurde Ingrid und ein von ihr zusammengestelltes Team beauftragt, 2009 eine Busreise in die Mark Brandenburg und Umgebung zu planen und durchzuführen. Ein Vorschlag, in die Uckermark zu fahren wurde wieder verworfen.

## **TOP 14 Familientag und Familientagsthema 2010 in Rothenburg**

Nach den Erfahrungen mit Bad Alexandersbad als Tagungsort gab es aus dem Kreise der Mitglieder 5 Plädoyers, statt nach Rothenburg 2010 wieder nach Bad Alexandersbad zu fahren. Als Gründe wurden genannt:

- Kompaktheit des Gebäudes
- Nähere Anreise für Teilnehmer aus dem Norden und Osten
- Anbindung an den Fernverkehr mit Auto und Bahn
- Preis: Rothenburg ist 15 – 20 % teurer

Es wurde vorgeschlagen, alle Teilnehmer der Versammlung sollten ein Stimmungsbild abgeben und der Vorstand solle letztendlich über den Versammlungsort entscheiden.

<b>Votum:</b>	Bad Alexandersbad:	15
	Rothenburg:	20
	Enthaltungen:	9

Damit wurde der Vorstand beauftragt unter Berücksichtigung des Stimmungsbildes eine Lösung für 2010 zu finden.

Als Familientagsthemen 2010 wurden vorgeschlagen:

- Erlebnisbericht von Zeitzeugen aus der Zeit der Flucht und Vertreibung (Alexandra)
- Inwieweit wurden die Kinder durch Eltern mit Flüchtlingshintergrund geprägt (Jörn)
- Erziehung (Bettina Hoffmann)
- Karbes stellen ihre Hobbies vor (Hans Karbe)

Eberhard bat um weitere Vorschläge so bald wie möglich.

Der Vorstand wird das Thema auf seiner nächsten Sitzung festlegen.

## **TOP 15 Familientagsort 2012**

Es besteht eine Vorreservierung für Eisenach. Volker Scholz bat um ein Stimmungsbild. Ergebnis: Eine große Mehrheit votierte für Eisenach. Jörn und Alexandra Ripken erklärten sich bereit hinzufahren und nach dem mittlerweile erfolgten Umbau unter anderem die

Eignung für Kinder zu prüfen. Der Vorstand wird unter Berücksichtigung der Recherchen von beiden auf einer der nächsten Sitzungen den Ort festlegen.

### **TOP 16 Familienarchiv**

Gudrun bat, dem Archiv weiteres Material, vor allem auch Bilder zur Verfügung zu stellen.

### **TOP 17 Nachrichtenblätter Dez. 2007, März und Dezember 2008**

Die 3 Familienblätter seit dem letzten Familientag haben wieder viel Anerkennung gefunden. Dafür wurde Ariane großer Dank ausgesprochen. Es wurde um Beiträge für die nächsten Nachrichtenblätter gebeten.

Den Druck übernimmt bei Bedarf in Zukunft Wiltrud, ansonsten Adalbert.

Eberhard sprach **Ariane** Anerkennung und Dank aus.

### **TOP 18 Homepage**

**Hans-Jürgen** berichtete, dass die Adressenlisten im geschützten Bereich aktualisiert wurden. Der Besuch der Homepage war in den letzten beiden Jahren nahezu konstant geblieben. In Kürze sei auch wieder die Ahnendatenbank mit verschiedenen Auswertungsmöglichkeiten online.

### **TOP 19 Adressenliste**

Es wurde gebeten, dass jeder die ausgelegte Adressenliste prüft und Änderungen dort sofort einträgt. Im nächsten Nachrichtenblatt soll wieder eine neue Mitgliederliste abgedruckt werden.

### **TOP 20 Verschiedenes**

**Johanna** dankte allen, die den spontan gegründeten „Freundeskreis Johanna“ finanziell unterstützt haben und ihr damit eine kiefernorthopädische Behandlung ermöglichen.

Eberhard dankte zum Schluss nochmals allen, die zum Gelingen des Familientages beigetragen haben, insbesondere Eckart und Sabine für die Organisation vor Ort, Anna-Sophie für die Zimmerbelegung, allen Ausstellern von Bildern, allen die insbesondere durch ihre Einlagen zum Gelingen des festlichen Abends beigetragen haben, den beiden Betreuerinnen, Patricia für die Tischordnung und schloss die Versammlung um 11:25 Uhr mit dem Dank an alle für die aktive Teilnahme und bat, die letzte Gelegenheit zu nutzen, die ausgestellten Bilder zu betrachten. Anna-Sophie dankte Eberhard für viele organisatorische Details und für die Versammlungsleitung.

Straubing, den 29.8.2008

gez: Hans-Jürgen Fuhr  
(Protokollführer)

Wülfrath, den 2. 9. 2008

gez: Eberhard Karbe  
(Versammlungsleiter)



**Teilnehmerliste Mitgliederversammlung  
Karbe'scher Familienverband  
Bad Alexandersbad am 12. Mai 2008**

- 1 Alexandra Ripken
- 2 Jörn Ripken
- 3 Gudrun Karbe
- 4 Ingo Karbe
- 5 Dolf Muhle-Karbe
- 6 Christian Müller Gugenberger
- 7 Sabine Karbe
- 8 Eckart Oskar Karbe
- 9 Renate Fank
- 10 Waldemar Frank
- 11 Marko Fuhr
- 12 Dorothea Lamertz
- 13 Ingrid Schellhaas
- 14 Elke Rief-Karbe
- 15 Volker Karbe
- 16 Jochen Schlemmer
- 17 Dietrich Grebbin
- 18 Bettina Karbe-Bergmann
- 19 Sebastian Bathe
- 20 Tina Karbe
- 21 Gisela Naudé
- 22 Daniela Muhle
- 23 Benedikt (Benni) Muhle
- 24 Claudia Karbe
- 25 Aniella Müller-Gugenberger
- 26 Elke Scholz
- 27 Doro Grebbin
- 28 Ariane Karbe
- 29 Hildegard Karbe
- 30 Wilhelm Schlemmer
- 31 Annette Schlemmer
- 32 Volker Scholz
- 33 Patricia Karbe
- 34 Ernst Karbe
- 35 Nina Karbe
- 36 Hans-Jürgen Fuhr
- 37 Hans Karbe
- 38 Adalbert Karbe
- 39 Anna-Sophie Müller-Gugenberger
- 40 Eberhard Karbe

**Anhang Übersicht der Finanzen 01.01.2006 bis 31.12.2007**

Druck: bearbeitet 04.01.2008

?? Ändern

Konten	Stand 01.01.2006	Stand aktuell Saldo	Veränderung	Bemerkung zur "Veränderung"
Giro 819310	1.431,28	3.648,40	2.217,12	
Spar 40017120	7.582,80	0,00	-7.582,80	
Festgeld Ziraat	0,00	5100,00	5.100,00	
<b>Kontostand gesamt</b>	<b>9.014,08</b>	<b>8.748,40</b>	<b>-265,68</b>	
Rücklagen für Druck der Familiengeschichte	4.814,88	4.978,37	163,49	
<b>Gesamt Familienverband</b>	<b>3.380,74</b>	<b>3.770,03</b>	<b>389,29</b>	

Zu Giro 819310	Unterkonten Nr.	Stand 1.1.2006	Einnahmen	Ausgaben	Saldo 1.1.2006 bis 31.12.2007
Stand 01.01.2006			1.431,28		1.431,28
Spenden	1		1.501,00	100,00	1.401,00
Jugend Diverses ( Internet,Kontogebühren & etc.)	2		12.932,03	12.755,18	176,85
Archiv	3		0,00	0,00	0,00
Nachrichtenblätter Druck u Porto	4		0,00	1.839,55	-1.839,55
Familientag Kost u Logis incl.Spenden €	5		14.986,90	17.088,15	-2.101,25
Bücher Band 1-3	6		2.147,63	3.249,65	-1.102,02
Beiträge	7		5.707,09	25,00	5.682,09
Familientag Diverses/Musik/Kinderbetreuung	55		1.270,00	1.270,00	0,00
<b>Summe (Girokonto Stand</b>			<b>39.975,93</b>	<b>36.327,53</b>	<b>3.648,40</b>
<b>Giro Konto Stand</b>					<b>3.648,40</b>
<b>Fond für Jugendunterstützung</b>			<b>4.978,37</b>	<b>2.604,43</b>	<b>7.582,80</b>
Stand Girokonto nach Ausgleich					
<b>Verfügbare Summe für FV</b>					<b>3.670,03</b>

Zu Familiengeschichte - Stand 15.02.2006	Euro	Kinderbetreuung am Familientag	
Familiengeschichte (Rest aus Stammbuch)	1.800,00	Freitag	Keine Kinderbetreuung
Rest der Spende Hans K.	3.700,00	Samstag	Ca.5 stunden 14-19 Uhr
Spende Helmut K. 2003	2.000,00	Sonntag	ca.9 Stunden 9-13 u 14-19 Uhr
Zinsen Sparbuch am 31.12. 2005	82,80	Montag	ca.3 Stunden 9-12 Uhr
Sparbuch Saldo	7.582,80		ca 17 Stunden
<b>Einnahmen für Band 1-3 Girokonto</b>	<b>6.962,51</b>	<b>400:32=12,50€</b>	<b>34*15=510€</b>
<b>Ausgaben für Band 1-3 Girokonto</b>	<b>9.566,94</b>	incl. Kost und Einladung zum festlichen Abend	
<b>Summe für Ausgleich Girokonto</b>	<b>2.604,43</b>		
<b>Hans/Marga und Helmut/Carla Fond für Jugendunterstützung</b>	<b>4.978,37</b>		
<b>Ausgaben für Band 1-3 Girokonto</b>			

Zu Familiengeschichte - Sta Euro

Familiengeschichte (Rest at	1.800,00
Rest der Spende Hans K.	3.700,00
Spende Helmut K. 2003	2.000,00
Zinsen 31.12.2005	82,8
Sparbuch Saldo	7.582,80
Einnahmen für Band 1-3 Gir	3.632,17
Ausgaben für Band 1-3 Girc	-6.317,29
Summe für Ausgleich Girok	-2.685,12
Stand Sparbuch nach Ausgl	4.897,68

Vorschau für 2 Jahre		Einnahmen ca	Ausgaben ca.	
Jugendtreffen	2	0,00	1.000,00	-1.000,00
Fahrtkosten Vorstandstreffen		0,00	200,00	-200,00
Archiv	3	0,00	100,00	-100,00
3 Nachrichtenblätter Druck u Porto	4	0,00	2.000,00	-2.000,00
Musik		0,00	850,00	-850,00
Familientag Kost u Logis Zuschuß	5	0,00	3.000,00	-3.000,00
Spenden		1.000,00	0,00	1.000,00
Beiträge	7	3.800,00	0,00	3.800,00
/Kinderbetreuung	55	0,00	600,00	-600,00
Internet,Kontogebühren & etc.)		0,00	250,00	-250,00
		<b>4.800,00</b>	<b>8.000,00</b>	<b>-3.200,00</b>

Unterdeckung durch zu niedrige Beiträge ca. -3.200,00

Kassen-Prüfer: Arnd Albrecht-Tobias Polzin und Ingrid Schellhaas